

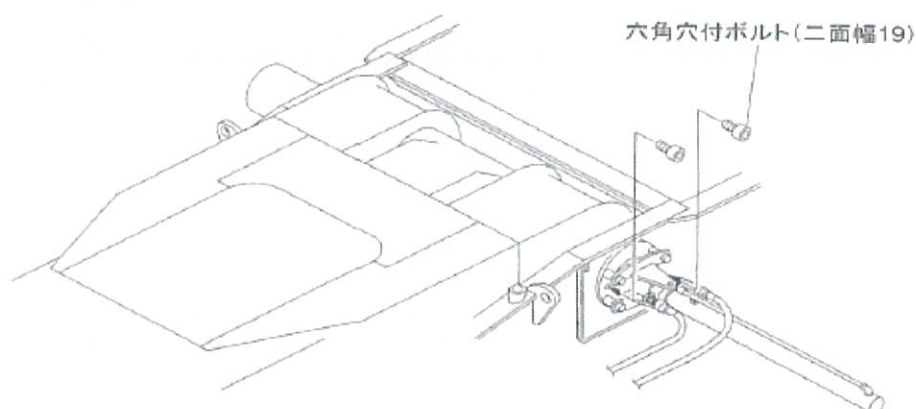
分解・組立を有する大型油圧クレーンのブームフートピン連結固定ボルトの

増締め及び作業開始前点検実施の件

分解・組立を有する大型油圧クレーンのブーム固定フート連結ピンの固定ボルトは、定期的な増締めが必要です。作業開始前点検での目視確認と、月例点検にて当該ボルトの確実な点検と増締めを実施願います。

例 1・

- ① KA-2200・KA-3000 型ブームの固定フートピン固定用六角ボルト 2 本使用
締付トルク・・・540N・m



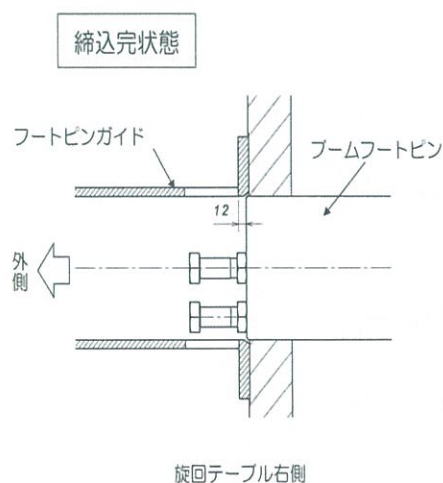
※1. 作業開始前点検の目視点検は、フート左側のボルト固定部分の緩み確認とフート右側ピンガイド点検口より、フートピンの抜け出しがないかを確認します。

※2. 月例点検では、ブームを構内移動姿勢（ブームレスト格納状態）にして上記の六角ボルトの締付状態を必ず確認して下さい。

下図写真 締付確認実施例トルクレンチエクステンション付で実施状況 540N・mを確認

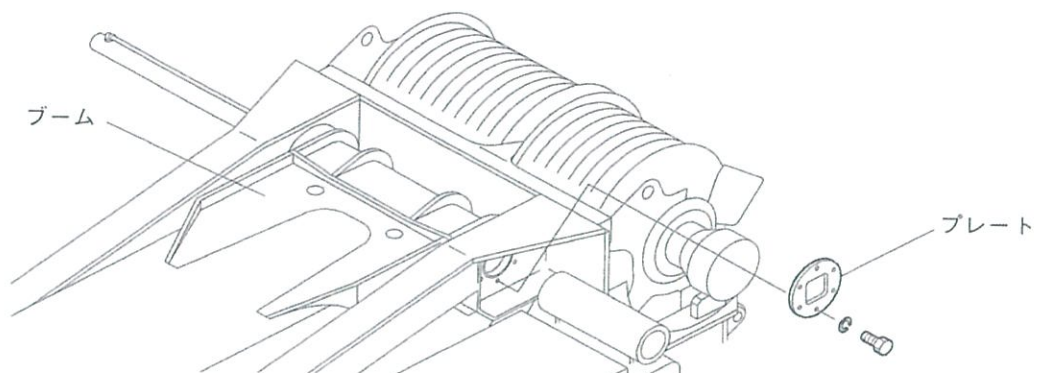


フートピンガイドの確認状態



例 2・

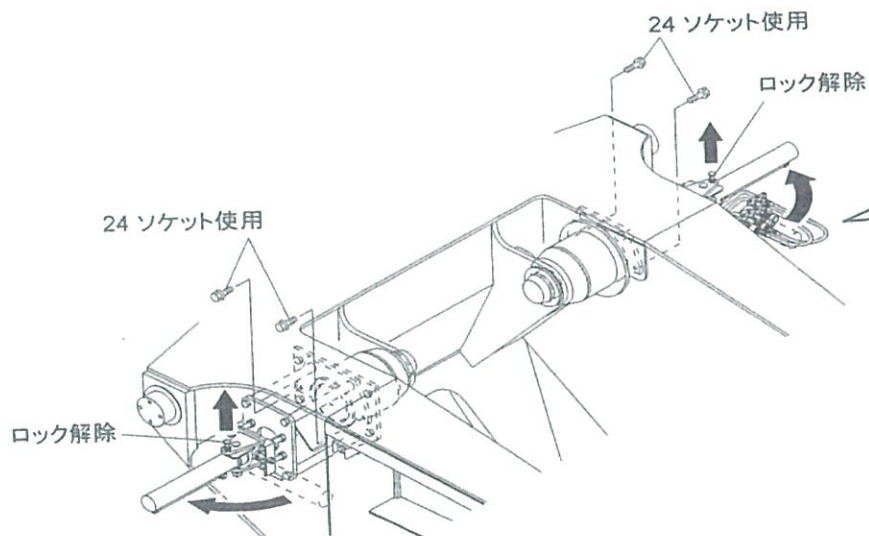
- ② KA-1300SL・KA-1300R ブーム固定フートピン固定ボルト 6 本使用
締付トルク・・・423N・m



- ※1. 作業開始前点検でプレート固定ボルトの緩みを目視確認します。
- ※2. 月例点検ではプレート固定ボルト 6 本の締付状態必ず確認して下さい。

例 3・

- ③ KA-4000R ブーム固定フートピン固定ボルト左右 2 本、計 4 本使用
締付トルク・・・217N・m



- ※1. 作業開始前点検で固定ボルトの緩みの確認を実施します。
- ※2. 月例点検でフートピン固定ボルト 2 本×左右各 2 本のボルトの締付状態を必ず確認して下さい。