



HD514<sup>MR-7</sup>  
series



HD514MR-7  
(標準仕様)



HD514MRLC-7  
(LC仕様)



HD514MR-7  
(クレーン仕様)



HD514MR-7  
(解体仕様)



HD514MRLC-7  
(LC解体仕様)



HD514MR-7  
(ドーザ仕様)



HD514<sup>MR-7</sup>  
REGZAM | HYDRAULIC EXCAVATOR

Mini Radius  
後方小旋回



MR

●本機の使用にあたっての注意事項は、取扱説明書をよく読んで正しくお使いください。 ●本カタログの写真ならびに装備は、改良などによりお届けします製品と異なる場合があります。 ●また、仕様は予告なく変更することがありますのであらかじめご了承下さい。 ●ボディカラーおよび内装色が、撮影や印刷インクの関係で実際の色とは異なって見えることがあります。 ●本機の運転には「車両系建設機械運転技能講習修了証」の取得が必要です。

Contact us お問い合わせ

**KATO** 株式会社 加藤製作所

本社 〒140-0011 東京都品川区東大井 1-9-37  
TEL : 03-3458-1111 (大代表)

www.kato-works.co.jp



# HD514MR-7

REGZAM HYDRAULIC EXCAVATOR



特定特殊自動車 排出ガス  
2014年基準適合車

国土交通省  
『超低騒音型建設機械』

# 多様な現場に 適応する 後方小旋回型

## 環境性 / 低燃費

- 国土交通省燃費基準達成建設機械制度  
2020年燃費基準100%達成建設機械
- NETIS登録の待機燃費低減システム搭載
- 新型コントロールバルブを採用



待機燃費低減システム

## 耐久性

- 新型バケットを採用
- 下部走行体のフレームを強化

## 整備性

- 交換部品のアクセス性が容易
- 日常的な清掃作業の向上
- メンテナンス作業時の安全性配慮

## 安全性

- 標準機(HD512-7)と同一の新型ROPSキャブを採用
- エンジンニュートラルスタート機構の採用

## 居住性

- 新型オートエアコン採用
- 装備品の充実、操作性を向上
- プレッシュライズキャブ
- 標準機と同じ広いキャブ内空間

## 新型APC

- 液晶サイズの大型化
- 業界初、タッチパネルの採用
- リヤビューカメラ表示の標準化

## システム

- 車両情報システムを大幅強化
- 新エントリーシステム採用





# 7 快適な作業性と操作性を追及

## 1 特定特殊自動車排出ガス規制 2014年基準適合新型エンジンを搭載



排出ガス後処理システム(SCR)によりNOxを大幅に削減。排出ガスをクリーンにします。PM(粒子状物質)の大幅低減、NMHC(非メタン炭化水素)の低減も同時に行い、特定特殊自動車排出ガス2014年基準に適合しています。さらに環境にやさしい性能としています。

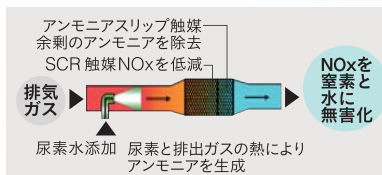
■排気ガス再循環(EGR:Exhaust Gas Recirculation)システム  
大容量の水冷却EGRクーラを搭載し、NOx(窒素酸化物)の発生を抑制します。

## 2 尿素選択還元型触媒システム (尿素SCR:Selective Catalytic Reduction)搭載

尿素水から生成したアンモニアを排気ガス中のNOxと化学反応させることで、無害な窒素と水に変換する装置です。

### ■大容量の尿素水タンク搭載

55L(タンク容量)の大容量で、燃料給油5回あたり尿素水補給1回※の割合で稼働可能です。尿素水タンクはアクセスしやすいバルブ室内に搭載、補給作業が容易です。※使用状況により異なります。



### ■DPF(黒煙除去フィルタ)なしで排出ガス基準をクリア

簡素な構造でDPFの洗浄作業も不要となり整備が容易になりました。

## 3 2020年燃費基準★★★達成

※JCMAS試験による  
※燃費基準値:標準バケット山積容量0.47~0.55m<sup>3</sup>クラスの燃費基準値  
2020年燃費基準とは、低燃費建設機械の普及促進を図るため燃費性能の優れた建設機械の認定を行い、燃費基準の達成状況に応じて★★★と★★を設定するものです。燃費評価は※JCMAS(一般社団法人日本建設機械施工協会)で定めた試験方法で評価されます。

	燃料kg/標準動作
HD514MR-7	6.9*
燃費基準値	6.9**

\*HD512-7同一型式届出



### ■NETIS登録技術の燃費低減システムを搭載

待機時、操作レバーを中立にすると独自の回路で油圧ポンプ流量を低減。エンジン負荷が減少し、燃費を低減します。

### ■油圧配管ホースの大径化で圧力損失を大幅低減

ブームシリンダ、バケットシリンダへのフロント配管ホースの大径化をはじめ、各部の油圧配管を最適化し、圧力損失を低減、エネルギーロスを最小限におさえます。

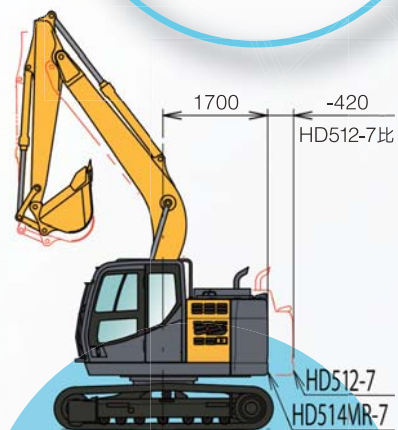
## 4 新型コントロールバルブの搭載

内部構造の改良を施した新コントロールバルブを採用し、操作感を向上。アームセミバラ回路追加、アームスプールの新規設定し、水平引き操作フィーリングを改善。作業効率を向上させています。



90°旋回捨て掘り時  
燃料消費量

4%向上  
Aモード時 従来機比



### 後方小旋回

■標準機(HD512-7)と同等の安定度

■後端旋回半径1,700mm※  
(HD512-7比-420mm)の後方小旋回 ※標準ウエイト時

### 掘削力

最大アーム掘削力.....69kN  
ハイパワー時.....72kN  
最大バケット掘削力.....94kN  
ハイパワー時.....98kN

### 作業範囲

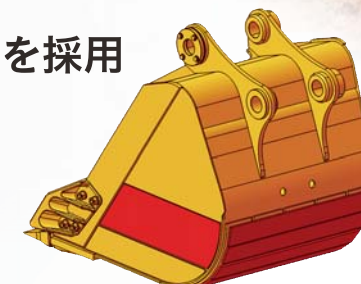
最大掘削半径.....8,450mm  
最大掘削深さ.....5,540mm  
(標準ポジション)  
4,630mm  
(オプション小旋回ポジション)  
最大掘削高さ.....9,050mm  
(標準ポジション)  
9,690mm  
(オプション小旋回ポジション)

窒素酸化物  
NOxを  
88%低減

## 1 新型バケットを採用

### ■底部耐久性向上

底部の構成を変更し、溶接箇所の摩耗を防止。また底板の板厚をアップし、耐久性を向上しました。



※赤:補強バケット追加部

### ■ガタ調整機構

アームとのガタ調整機構を変更。予め入っているシムを抜き取るだけでガタの調整が可能になりました。

### ■サイドカッタ

取付ボルト位置を四隅配置に変更。ボルトへの負担を軽減しました。

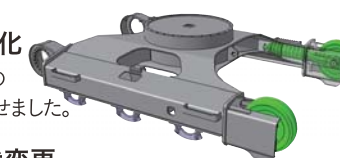
### ■補強バケット(オプション)※

底部補強版の形状を横板化。摩耗部のみを交換することが可能です。

## 2 新型走行体を採用

### ■アイドラ部フレーム強化

アイドラホイールブラケット部の構成を変更し耐久性を向上させました。



### ■後部X脚フレーム形状変更

走行モーター配管をフレーム内に納めるとともに、X脚断面形状を拡大し、剛性を向上させました。

### ■トラックガード(オプション)

構成の見直しと板厚をアップし耐摩耗性を向上させました。

### ■新型ショックアブソーバ

アジャストシリンダー体型構成で整備部分点数を削減しました。



### エアクリーナ

ダブルエレメント装着エアクリーナを標準装備。吸入空気中のダストを確実に捕捉し、エンジンの耐久性にも配慮しています。



### エキスパンションタンク

ラジエータ上部にエキスパンションタンク(加圧式リザーブタンク)を搭載し、エンジンエア抜き性と冷却性能を向上しました。



### ボルトオンエッジドーザ

エッジのみの交換を可能にしたボルトオンエッジ方式を採用しました。(ドーザ仕様)



国土交通省燃費基準達成建設機械制度  
2020年燃費基準  
100%達成建設機械



高性能の吸音材と風の流れを追及し、超低騒音を実現  
国土交通省低騒音型建設機械  
超低騒音基準値をクリア  
音響パワーレベル:98dB

# 7 タフなパフォーマンスと 行き届いた整備性



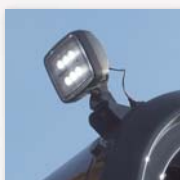
**フィルタの集中配置**  
燃料メインフィルタはカートリッジ式を採用。フィルタ類は機体右後方にリモート配置。交換作業が容易となりました。



**リモート給油脂**  
旋回モータには新採用の給油口延長ホースとリモート式給脂口で整備性が向上しました。



**キャブメンテナンスドア**  
キャブ外側にメンテナンスドアを新規設定。エアコン外気フィルタの交換やウォッシュ液の給水が容易です。



**LEDライト**  
キャブ上、右前、ブームライトの各部に設定しました(オプション)。



**高性能ブッシュ**  
ブームフート、アームフート、アーム先端に新ブッシュを採用。特殊表面処理と内側のディンプル構造により、グリース滞留性を向上しました。他のブッシュは鉄系焼結含油ブッシュを引き続き使用しています。

**走行フレーム**



センターフレームとサイドフレームの上面形状を一直線の斜面とし清掃時の泥掃け性を向上させました。



**冷却器**  
●ラジエータ上部清掃用点検口を追加、清掃が容易に行えます。  
●ラジエータ・オイルクーラ・インタークーラはコア並列式を採用。清掃が容易です。  
●ラジエータ前面の防虫ネットを分割化し、取り外しを容易にしました。



**大容量尿素水タンク**  
55ℓ(タンク容量)の大容量タンクを搭載し、補給頻度を低減しました。



**バッテリー Disconnect スイッチ**  
非稼働時の待機電力を安全に遮断するとともに、電気機器のメンテナンスを安全に行えます。



# HD 新保証制度

最長3年または5000時間までの安心保証  
保証は下記条件によります。



## 標準保証

新車納入より**1年(12ヶ月)**あるいは**2,000時間**、いずれか早く到達まで。

## 延長保証条件

- 当社純正部品を購入し、当社指定サービス工場による適正整備を受けた製品が対象となります。
- 不具合発生以前までのHDサービス証券内にある4回の無償定期点検実施と保証期間終了以降に実施したサービス工場による有償点検記録等、これまでの製品修理履歴の証明が必要です。
- 延長保証期間に担保される箇所は、外傷、故意による破損および製罐品等を除いた日々の消耗品交換と有償点検により製品コンディションが保たれる箇所に限ります。

## 対象部品

### 延長保証期間の弊社規定対象部品

- 電装コンポーネント ..... ソレノイドバルブ、比例弁
- パワーライン ..... エンジン、シリンダ(バケット・アーム・ブーム) 油圧ポンプ、コントロールバルブ 旋回モータ、旋回減速機 走行モータおよび走行減速機
- エンジン付属機器範囲 ..... スタータモータ、オルタネータ エアコンプレッサ、ラジエータ、EGR SCR及びエアコンシステム

※1: 標準保証は、新車購入時に付帯されます。  
 ※2: 延長保証は、納入起算日より最長3年または5,000時間、いずれか早く到達まで保証します。  
 ※3: 延長保証適応は、4回の新車無償点検を実施で、標準保証満了以降、当社指定サービス工場から純正部品を購入し、かつ取扱説明書に規定する整備実施記録簿の提出により適応されます。

# デザインを一新した標準機と同一の次世代新型ROPSキャブを搭載

KATO独自の厚肉異型パイプと厚板箱構造により強固でありながらスマートなキャブを実現。また、ROPS規格 (ISO12117-2) に適合し、転倒時の安全を確保しました。落下物の安全についてはISO10262トップガードレベルIおよび労働安全衛生規則第153条ヘッドガード構造基準にキャブ単体で適合しています。※標準機はHD512-7を示します。



## 窓ガラス&ライズアップワイパ

右側大型窓と、格納時右ビラーに隠れるライズアップワイパ、さらには全窓平面ガラス化による歪み対策などにより良好な視界を確保します。



## ポリカーボネードドア窓

飛び石による割れの心配がなく、安全なオペレータ空間を確保します。また、表面ハードコートにより劣化による黄バミやキズなどにも高い耐久性を保持します。



## セーフティロックレバー

電気ロック方式によりコンソールを跳ね上げた時には、必ず油圧回路がロックされます。さらにレバーがロック位置であるときのみエンジンが始動できる、エンジンニュートラルスタート機構により誤作動を防止します。

## その他の安全装備

- リヤビューカメラ
- ファンガード
- 非常停止スイッチ
- 可倒式サイドミラー
- 緊急脱出用ハンマ
- 作業灯 (LED:オプション)
- シートベルト
- 消火器 (オプション)
- ファイヤウォール

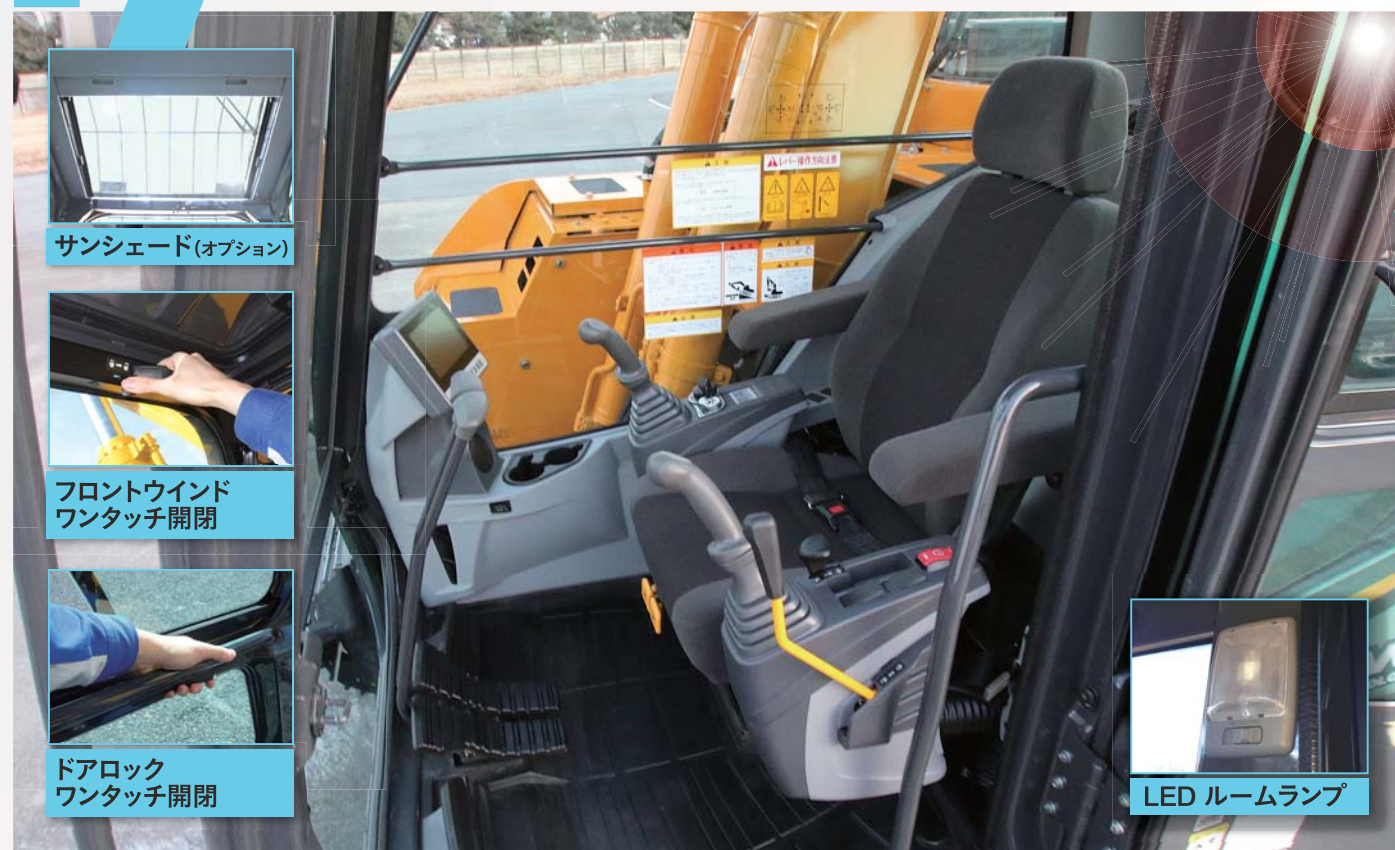


## 機体上面ハンドレール 滑り止め付き大型ステップ

機体上面へのアクセスに滑り止め付き大型ステップと落下防止大型ハンドレールを採用。点検・整備が安全に行えます。



# さらなる“機能性と居心地の良さ”を追求



サンシェード (オプション)

フロントウインドワンタッチ開閉

ドアロックワンタッチ開閉

LED ルームランプ

## ホット&クールボックス

500mlのペットボトルが6本入る大容量のホット&クールボックスを搭載しました。

## 後方収納スペース

背面にある収納スペースは2ℓペットボトルやランチボックスなど、大型のものが収納可能です。

## 新構造フットレスト

フットレストの取り付けを前壁に取り付けることにより、フロアマットの取付け取り外しが容易になり、清掃性も向上しました。

## ドリンクホルダー

軟質素材のためスマートフォンなどの電子機器を置いて安心。複雑な形状を生かして多彩なアレンジの置き方が可能です。

## 新型操作グリップ

- スイッチが前後にあるため手元を確認しなくてもスイッチ操作可能
- 先端を丸くし、グリップ角度などの見直しによりグリップ形状が更に使いやすくなりました。

## プレッシャライズ (加圧式) キャブ

キャブ内の気密性を高め加圧することにより、ホコリなどの侵入を防ぎます。

## その他キャブ装備品

- 大型ショックアブソーバ付サスペンションシート (オプション)
- ラゲジスペース
- ヘルメットフック
- 2スピーカー付AM/FMステレオラジオ
- USB電源 (オプション)
- 12V電源 (オプション)
- 灰皿 (オプション)
- サンバイザ (オプション)
- レインバイザ (オプション)
- シースルーハッチ (オプション)



## 新型フルオートエアコン

- 風量26%UP
- ペーパー式内外気フィルタ採用



ラゲジスペース



USB電源 (オプション)

## 業界初! タッチパネルを採用し、操作性向上!



### 視認性

液晶の大型化・高精細化  
7インチワイドIPS液晶を採用し、視認性が大幅に向上しました。

### 安全性

リヤビューカメラを標準装備  
車両後方カメラを標準装備。後方視界の安全を確保しました。



画像入力ポートを2チャンネル装備し、サイドビューとの2画面同時表示可能。(サイドビューカメラはオプションとなります。)

## 操作性 タッチパネルを採用し、操作性を向上。様々な操作を直感的に行えます。



**モード切換え**  
各モードの切換えは画面上部のタッチスイッチで行う。プルダウンメニュー方式を採用し、全てのモードを一度に確認できます。



**各種異常表示**  
様々なメッセージ表示で各種異常を早期に検出。尿素水の補給タイミングなどをサポートします。



**エアコン操作をモニタに内蔵。**  
エアコン運転状態を画面上部のエアコン操作画面切換えスイッチで確認可能です。



**表示情報量の拡充**  
メンテナンス情報など各種情報表示や設定などが容易に行えます。

## 車両情報システムを大幅強化

全ての情報はKATOサービス員と共有され、迅速なサポートやアドバイスを行えます。

CAN通信機能を搭載し、APCと連携。  
車両の位置情報はもちろん、エラー警告、稼働管理、メンテナンスデータ情報が、オフィスでも外出先でもチェックできます。



**【レポート】** 機体の状態を定期的に確認できます。

**稼働管理情報**  
日々の稼働状況やモードの使用状況を確認できます。

**メンテナンスデータ**  
各種フィルタやオイル類のメンテナンス時期の設定や交換履歴の確認が行えます。

**位置情報**  
機体の位置を地図上で確認できます。

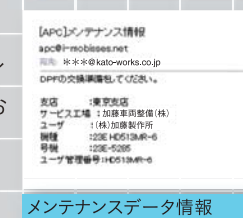
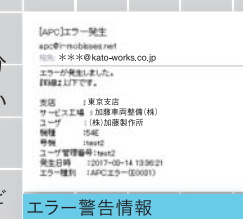
**エラー警告情報**  
各種エラーや警告の発生時間や履歴が確認できます。



**【メール通知】** タイムリーに必要な情報をeメールでパソコンやスマートフォンに送信します。

**エラー・警告通知**  
機体に設置された各種センサ情報を分析し、様々なエラーや警告をお知らせいたします。  
エラー・警告内容:  
オーバーヒート、燃料残量警報、尿素水残量警報など

**メンテナンス通知**  
設定した交換条件に応じて、各種フィルタやオイル類のメンテナンス時期をお知らせいたします。  
メンテナンス項目:  
エンジンオイル・フィルタ、燃料フィルタなど



## 7 エントリーシステム ID認証によってエンジンの始動を管理

**負担軽減**

- パスワードの管理が不要です。
- パスワード入力の手間も削減しました。

**安全性向上**

- ICキーによりセキュリティを強化しました。
- 始動タグ紛失時は、登録削除が可能です。

**利便性向上**

- ワンキー化により、エンジン始動用とカバー開閉用の複数所持が不要になりました。

