

新油圧システムを採用した実力派の省エネマシン。

- 国土交通省『低騒音建設機械』の基準をクリア
- オフロード法の排出ガス基準をクリア
- 当社独自設定の環境配慮型建設機械の適合

ワンポンブロードセンシングシステムの油圧システムを採用し、省エネ化を実現。



※写真はキャビン仕様です。

※写真はキャビン仕様です。

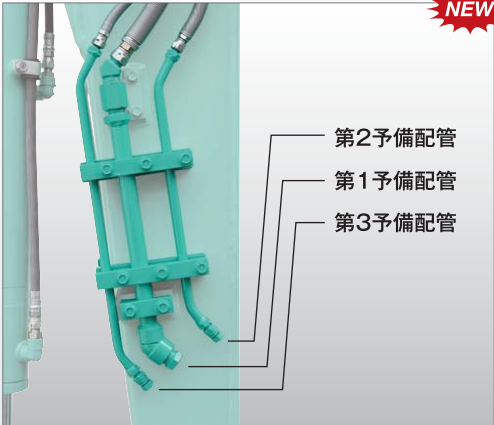
使いやすさ

■ 新型運転装置の搭載



操作しやすく、安全で快適な運転装置を装備しています。  
※詳細はP26をご覧ください。

■ 予備配管(オプション)のラインナップを強化



従来設定されていた予備配管にさらに2系統追加し、多種多様の油圧アタッチメントに対応できるようになっています。  
※詳細はP27をご覧ください。

■ 優れた手元作業性



バケットツースと排土板が近接するため、バケットのスキトリ作業や手元掘削が容易に行えます。

■ 整地しやすい  
大型排土板を装備

メンテナンス性

■ 分割式の排土板  
シリンダホース



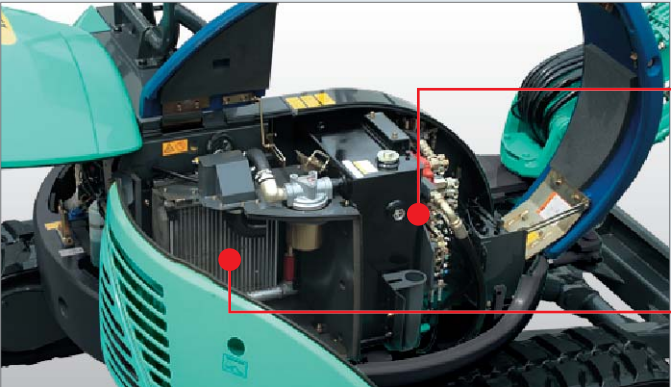
■ 分割式のブーム  
シリンダホース



■ 山形クローラフレーム  
で洗浄を容易化



■ フルオープンカバーで楽々メンテナンス



- ツールボックスを取りやすいに設置
- 交換しやすい位置にフィルター類を配置
- 焼結ブッシュの採用により、グリース給油間隔を延長



コントロールバルブ、バッテリー



ラジエータ、作動油フィルター

頑丈さ



■ 保証付き高耐久ゴムクローラ  
を標準装備

業界オンリーワン。ゴムクローラのスチールコード切断に対し3年または1,500hrの保証で安心をカバー。  
※詳細はP27をご覧ください。

■ 排土板を  
さらに強化



※詳細はP27をご覧ください。

■ ブーム内臓型  
作業灯を採用



■ バケットシリンダホース  
はアームに格納



■ 作業装置のガタを軽減させる新構造



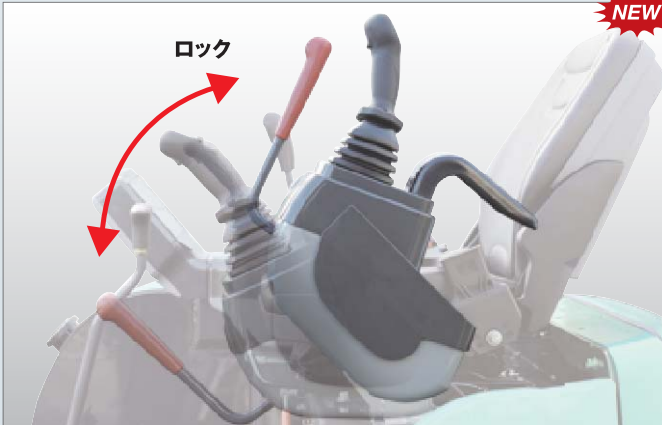
アーム先端、ブーム・アーム結合部のピンをキャスルナット締付構造にし、スラスト方向のガタ発生を軽減させています。  
※詳細はP27をご覧ください。



■ さびに強いアルミ製ラジエータを採用  
■ 頑丈なプレス鋼板カバーを採用

安全性

■ 全操作がロックされるゲートロック機構を標準装備



ブーム、アーム、バケット、旋回、ブームスイング、走行、排土板の全操作がロックされます。

■ ニュートラル  
エンジンスタート方式を採用

誤作動の防止のため、レバーロック状態でないとうエンジンが掛からない構造になっています。

■ 自動駐車ブレーキ付き旋回  
モーターを採用

自動駐車ブレーキ付き旋回モーターの採用により、360°どの位置でも、旋回ロックできる構造になっています。

■ 盗難防止に有効な  
多種類の専用キーを採用

専用キー1本で、エンジンスタート、カバーのロック開閉が行えます。

※専用キー紛失時は、エンジンスタータのキーシリンダーごと交換となります。

■ 世界標準ROPS/TOPS  
キャノピ(4本支柱)を  
標準装備



# VX3シリーズの主な特長(20VX3~80VX3)

## 新型運転装置の搭載

### 居住空間の確保

走行2連ペダル、予備配管操作ペダルを足下から操作レバーに移設し、快適な足元空間を実現しています。



### 安全性の確保



全操作レバーロック機能を採用し、ゲートロックレバー跳ね上げ時は、ブーム、アーム、バケット、旋回、ブームスイング、排土板、走行の全ての操作がロックされます。

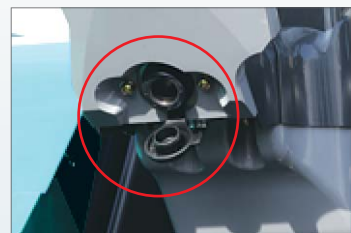
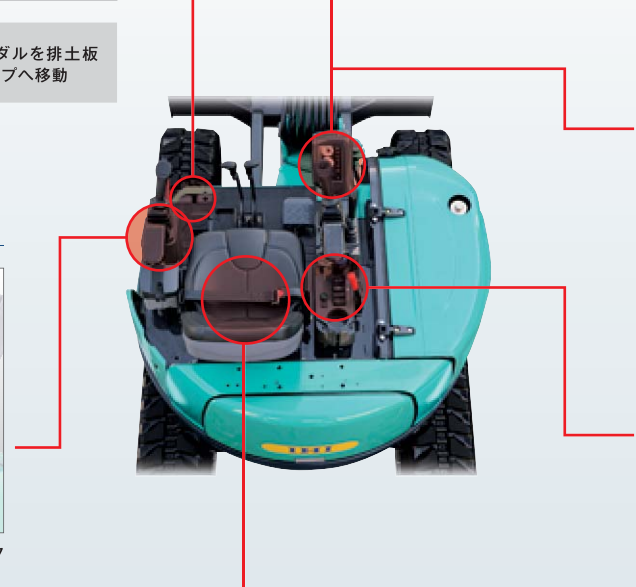


ニュートラルエンジンスタート機能を採用し、レバーロックされていない状態でエンジンスタートできない構造になっています。

### 運転機能の充実



新デザインのモニタを確認しやすい位置に配置。  
握りやすく操作が軽いショートレバーの採用により、快適な操作が行えます。



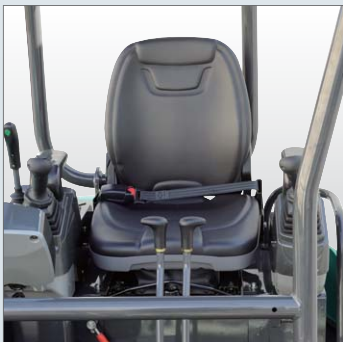
モニタ裏側に予備電源(シガライタータイプ)を標準装備しています。(12V/120W)



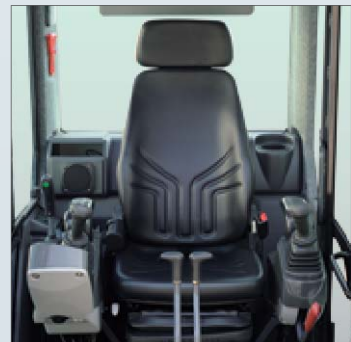
操作スイッチ類を右操作レバーボックスに集中配置しています。

### 快適操作の追及

長時間運転の疲労軽減のため、サスペンション付きオベシートを標準装備しています。



20VX3~35VX3



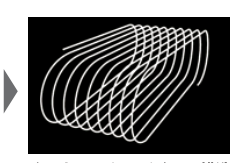
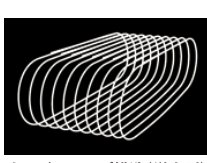
40VX3~80VX3

## 耐久性を向上

### ゴムクローラの保証 ※30VX3~55VX3

高耐久型ゴムクローラ「タフトラック」を標準装備し、スチールコード切断に対して、納入後3年以内もしくは、1500時間以内の期間、保証いたします。

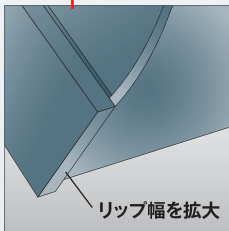
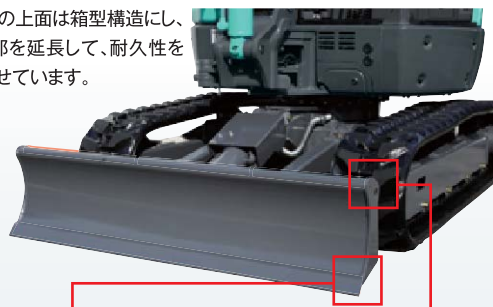
※弊社保証基準により、保証内容の詳細を規定しております。



	従来型	タフトラック
芯金形状		
芯金端部のFEM解析		

### 排土板の強化

排土板の上面は箱型構造にし、リップ部を延長して、耐久性を向上させています。

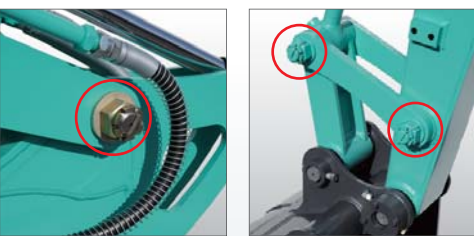


リップ部拡大図



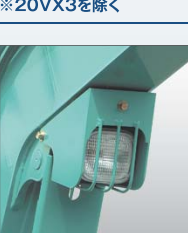
断面図

### アーム先端部のガタ軽減



アームとブーム結合ピンに採用しているキャッスルナット締結方式をアームリンク部にも採用しています。また、プッシュを改良し、アーム先端部のスラスト方向のガタを軽減しています。

### 作業灯をブーム中心に格納 ※20VX3を除く



ブームの作業灯をブーム下側に格納し、破損しにくくしています。

### ブームフット部のガタ軽減

スイングブラケット縦ピンとプッシュの寸法公差を見直し、ブームフット部のガタを軽減しています。

### 充実した予備配管(オプション)

予備配管を3系統オプションで準備し、油圧アタッチメントへの対応性を向上させています。



第3予備配管  
第1予備配管  
第2予備配管



**第1予備配管**  
右操作レバーに付いているブローポーショナルレバー、もしくは、その下の左右のボタンスイッチで操作できます。更に、2つの機能を追加しています。



**第2予備配管 (30VX3~80VX3)**  
第2予備切替スイッチを切り替えて、ブームスイングペダルで操作します。



**1** ホールドスイッチを切り替えて、左ボタンスイッチを押すと、吐出した状態で固定できます(もう一度押すと解除)。ブレーカなど、一方向の連続した操作に適しています。  
**2** 微操作スイッチを切り替えて、操作すると最大流量が約半分になります。油圧チルトバケットなど微調整が必要な操作に適しています。



**第3予備配管**  
第3予備用の安全ロックスイッチ(3)を切り替えて、専用スイッチ(4)で操作します。主にバケットの油圧クイックヒッチなどに適しています。



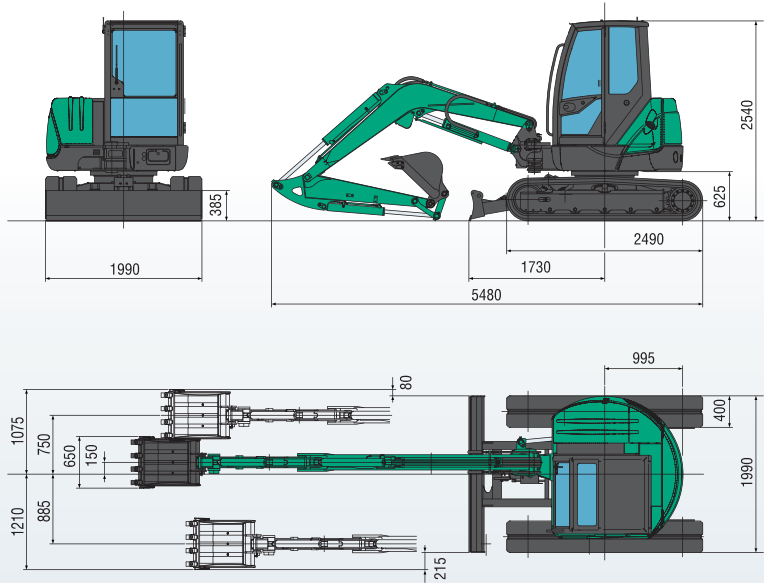
# 55VX3

後方超小旋回  
標準バケット容量：新JIS 0.16m<sup>3</sup>

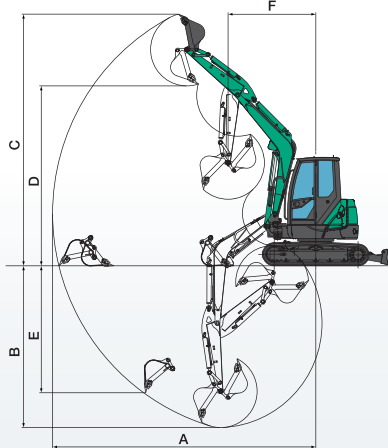


※写真はキャビン仕様です。

## ■ 外形寸法 (単位:mm)



## ■ 作業範囲 (単位:mm)



	4本支柱キャノピ	2本支柱キャノピ
A 最大掘削半径	6170 (6470)	6170 (6470)
B 最大掘削深さ	3800 (4100)	3800 (4100)
C 最大掘削高さ	5900 (6140)	5900 (6140)
D 最大ダンプ高さ	4220 (4460)	4220 (4460)
E 最大垂直掘削深さ	2970 (3370)	2970 (3370)
F 最小前方旋回半径	2270 (2370)	2270 (2370)
右スイング時	1850 (1940)	1850 (1940)

※( )内はロングアームの場合

## ■ 55VX3概略仕様

本体性能		側溝掘削機構	
標準バケット容量 (新JIS)	0.16m <sup>3</sup>	方式	油圧シリンダによるブームオフセット
標準バケット外幅	650mm	オフセット角度 (右/左)	87° /50°
機械質量 4本支柱 (キャビン・2本支柱)	4850kg (5010kg・4810kg)	油圧装置	
機体質量 4本支柱 (キャビン・2本支柱)	3710kg (3870kg・3670kg)	セット圧力	24.5MPa (250kgf/cm <sup>2</sup> )
旋回速度	9.0min <sup>-1</sup>	ポンプ流量	124L/min
走行速度 (低速/高速)	2.6/4.8km/h	排土板	
登坂能力	58%(30°)	寸法	1990mm×385mm
平均接地圧	28kPa (0.29kgf/cm <sup>2</sup> )	揚程 (地上/地下)	405mm/375mm
バケット掘削力	40.0kN(4060kgf)		
エンジン		予備配管最大流量	
形式	ヤンマー4TNV88	第1	65L/min
定格出力	27.3kW/2300min <sup>-1</sup> (37.1PS/2300 rpm)	第2	36L/min
燃料タンク容量	65 L		

## ■ オプション

- バケット
- 0.08m<sup>3</sup> (400mm幅溝掘り用)
  - 0.11m<sup>3</sup> (500mm幅溝掘り用)
  - 0.14m<sup>3</sup> (600mm幅ロングアーム用)
  - 0.18m<sup>3</sup> (700mm幅積み込み用)

- 第1予備配管
- 第2予備配管
- 第3予備配管
- 2本支柱キャノピ
- クレーン仕様 (0.9t吊り)
- 追加カウンターウェイト (290kg)
- スチールシュー (400mm)

- 上方排気デールパイプ
- ロングアーム (標準+300mm)
- スチールキャビン
- ゴムパッド
- エアコン
- ラジエータ前防じんネット
- オートデセル



①



②



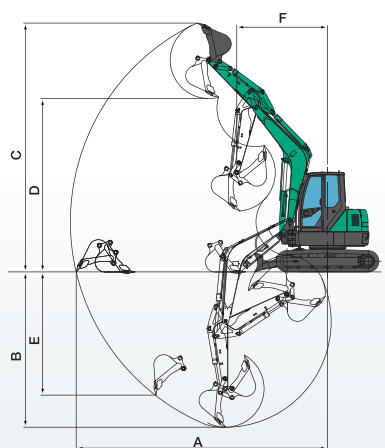
③

# 80VX3

後方超小旋回  
標準バケット容量：新JIS 0.25m<sup>3</sup>



## ■ 作業範囲 (単位:mm)



	4本支柱キャノピ	2本支柱キャノピ
A 最大掘削半径	6820 (7110)	6820 (7110)
B 最大掘削深さ	4200 (4500)	4200 (4500)
C 最大掘削高さ	6780 (7010)	6780 (7010)
D 最大ダンプ高さ	4760 (4990)	4760 (4990)
E 最大垂直掘削深さ	3300 (3580)	3300 (3580)
F 最小前方旋回半径	2560 (2660)	2560 (2660)
右スイング時	2120 (2210)	2120 (2210)

※( )内はロングアームの場合

## ■ 80VX3概略仕様

本体性能		側溝掘削機構	
標準バケット容量 (新JIS)	0.25m <sup>3</sup>	方式	油圧シリンダによるブームオフセット
標準バケット外幅	760mm	オフセット角度 (右/左)	90° /50°
機械質量 キャビン (4本支柱)	7650kg (7500kg)	油圧装置	
機体質量 キャビン (4本支柱)	6110kg (5960kg)	セット圧力	24.5MPa (250kgf/cm <sup>2</sup> )×2,21.6MPa (220kgf/cm <sup>2</sup> )
旋回速度	9.2min <sup>-1</sup>	ポンプ流量	71.4L/min×2+53.1L/min
走行速度 (低速/高速)	2.6/4.3km/h	排土板	
登坂能力	58% (30°)	寸法	2200mm × 500mm
平均接地圧	36kPa (0.37kgf/cm <sup>2</sup> )	揚程 (地上/地下)	435mm/420mm
バケット掘削力	55kN (5610kgf)		
エンジン		予備配管最大流量	
形式	ヤンマー4TNV98	第1	71L/min
定格出力	43.2kW/2100min <sup>-1</sup> (58.7PS/2100rpm)	第2	53L/min
燃料タンク容量	85L		

## ■ オプション

- バケット
- 0.11m<sup>3</sup> (450mm幅溝掘り用)
  - 0.16m<sup>3</sup> (550mm幅溝掘り用)
  - 0.21m<sup>3</sup> (650mm幅ロングアーム用)
  - 0.28m<sup>3</sup> (760mm幅積み込み用)

- 第1予備配管
- 第2予備配管
- 第3予備配管
- クレーン仕様 (1.7t吊り)
- 追加カウンターウェイト (400kg)
- 4本支柱キャノピ
- スチールシュー (450mm)

- ロングアーム (標準+300mm)
- ゴムパッド
- エアコン
- デセル仕様



①



②



③