

ジャストサイズ軽量型4tマシン。

- 国土交通省「低騒音建設機械」の基準をクリア
- オフロード法の排出ガス基準をクリア
- 当社独自設定の環境配慮型建設機械の適合

40VX³



※写真は2本支柱キャノピ仕様です。

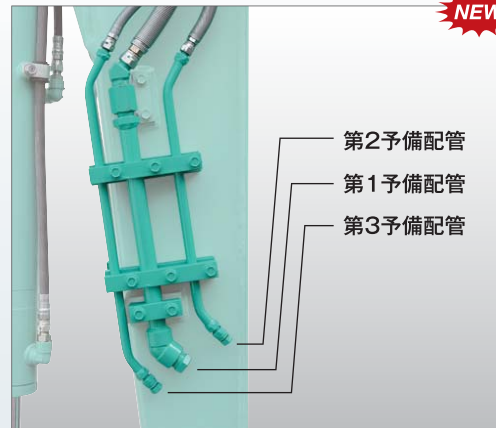
使いやすさ

■ 新型運転装置の搭載



操作しやすく、安全で快適な運転装置を装備しています。
※詳細はP26をご覧ください。

■ 予備配管(オプション)のラインナップを強化



従来設定されていた予備配管にさらに2系統追加し、多種多様の油圧アタッチメントに対応できるようになっています。
※詳細はP27をご覧ください。

■ 優れた手元作業性



バケットツースと排土板が近接するため、バケットのスキトリ作業や手元掘削が容易に行えます。

■ 整地しやすい大型排土板を装備

メンテナンス性

■ フルオープンカバーで楽々メンテナンス



■ 排土板シリンダホースは交換しやすい分割式



- ツールボックスを取りやすいに設置
- 交換しやすい位置にフィルター類を配置
- 焼結ブッシュの採用により、グリース給油間隔を延長

■ ブームシリンダホースは交換しやすい分割式



頑丈さ



NEW ■ 保証付き高耐久ゴムクローラを標準装備
業界オンリーワン。ゴムクローラのスチールコード切断に対し3年または1,500hrの保証で安心をカバー。
※詳細はP27をご覧ください。

■ 排土板をさらに強化

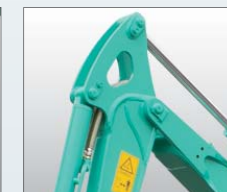


※詳細はP27をご覧ください。

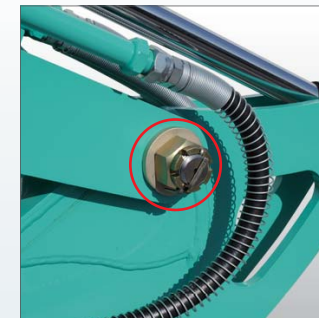
■ ブーム内蔵型作業灯を採用



■ バケットシリンダホースはアームに格納



■ 作業装置のガタを軽減させる新構造



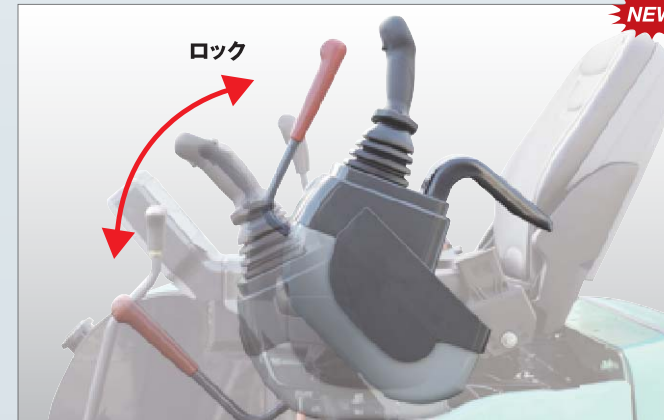
アーム先端、ブーム・アーム結合部のピンをキャッスルナット締付構造にし、スラスト方向のガタ発生を軽減させています。
※詳細はP27をご覧ください。



- さびに強いアルミ製ラジエータを採用
- 頑丈なプレス鋼板カバーを採用

安全性

■ 全操作がロックされるゲートロック機構を標準装備



ブーム、アーム、バケット、旋回、ブームスイング、走行、排土板の全操作がロックされます。

NEW ■ ニュートラルエンジンスタート方式を採用
誤作動の防止のため、レバーロック状態でない限りエンジンが掛からない構造になっています。

■ 自動駐車ブレーキ付き旋回モーターを採用
自動駐車ブレーキ付き旋回モーターの採用により、360°の位置でも、旋回ロックできる構造になっています。

■ 盗難防止に有効な多種の専用キーを採用
専用キー1本で、エンジンスタート、カバーのロック開閉が行えます。
※専用キー紛失時は、エンジンスタータのキーシリンダーごと交換となります。

■ 世界標準ROPS/TOPSキャノピ(4本支柱)を標準装備

VX3シリーズの主な特長 (20VX3~80VX3)

新型運転装置の搭載

居住空間の確保

走行2速ペダル、予備配管操作ペダルを足下から操作レバーに移設し、快適な足元空間を実現しています。



予備配管(オプション)操作ペダルを右操作レバーへ移動

走行2速ペダルを排土板レバーグリップへ移動

運転機能の充実



新デザインのモニターを確認しやすい位置に配置。

握りやすく操作が軽いショートレバーの採用により、快適な操作が行えます。

安全性の確保



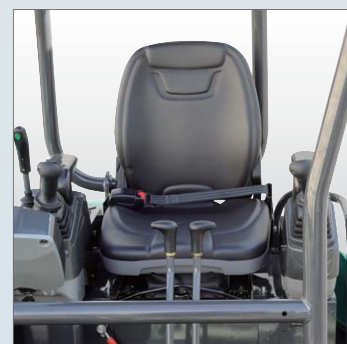
全操作レバーロック機能を採用し、ゲートロックレバー跳ね上げ時は、ブーム、アーム、バケット、旋回、ブームスイング、排土板、走行の全ての操作がロックされます。



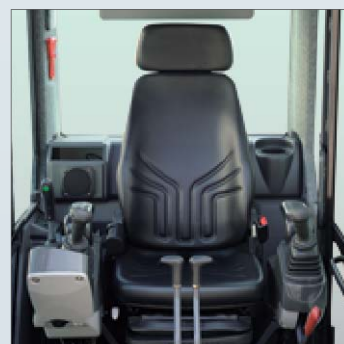
ニュートラルエンジンスタート機能を採用し、レバーロックされていない状態でエンジンスタートできない構造になっています。

快適操作の追及

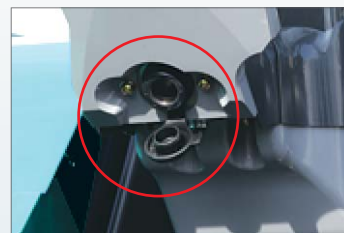
長時間運転の疲労軽減のため、サスペンション付きオベントを標準装備しています。



20VX3~35VX3



40VX3~80VX3



モニター裏側に予備電源(シガライタータイプ)を標準装備しています。(12V/120W)



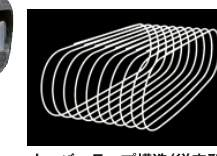
操作スイッチ類を右操作レバーボックスに集中配置しています。

耐久性を向上

ゴムクローラの保証 ※30VX3~55VX3

高耐久型ゴムクローラ「タフトラック」を標準装備し、スチールコード切断に対して、納入後3年以内もしくは、1500時間以内の期間、保証いたします。

※弊社保証基準により、保証内容の詳細を規定しております。



オーバーラップ構造(従来型)

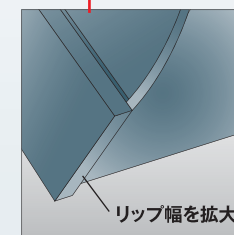


タフトラックスパイラル構造

	従来型	タフトラック
芯金形状		
芯金端部のFEM解析		

排土板の強化

排土板の上面は箱型構造にし、リップ部を延長して、耐久性を向上させています。

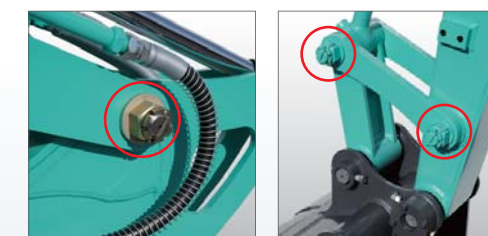


リップ部拡大図



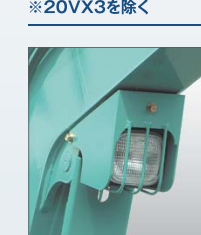
断面図

アーム先端部のガタ軽減



アームとブーム結合ピンに採用しているキャッスルナット締結方式をアームリンク部にも採用しています。また、プッシュを改良し、アーム先端部のスラスト方向のガタを軽減しています。

作業灯をブーム中心に格納 ※20VX3を除く



ブームの作業灯をブーム下側に格納し、破損しにくくしています。

ブームフット部のガタ軽減

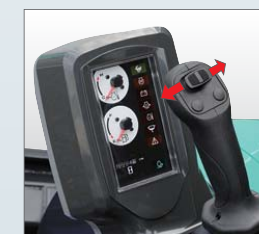
スイングブラケット縦ピンとプッシュの寸法公差を見直し、ブームフット部のガタを軽減しています。

充実した予備配管(オプション)

予備配管を3系統オプションで準備し、油圧アタッチメントへの対応性を向上させています。



第3予備配管
第1予備配管
第2予備配管



第1予備配管
右操作レバーに付いているブローポーションレバー、もしくは、その下の左右のボタンスイッチで操作できます。更に、2つの機能を追加しています。



第2予備配管
第2予備切替スイッチを切り替えて、ブームスイングペダルで操作します。



第3予備配管
第3予備用の安全ロックスイッチ(3)を切り替えて、専用スイッチ(4)で操作します。主にバケットの油圧クイックヒッチなどに適しています。

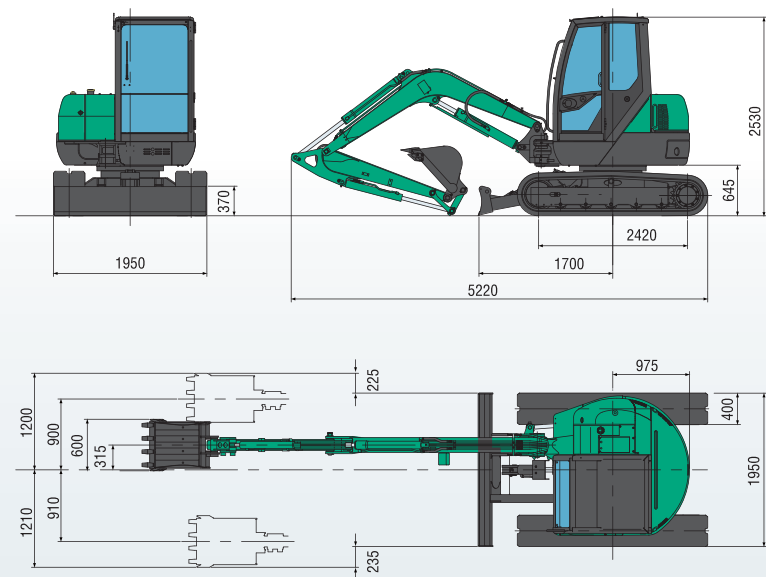


40VX3 後方超小旋回

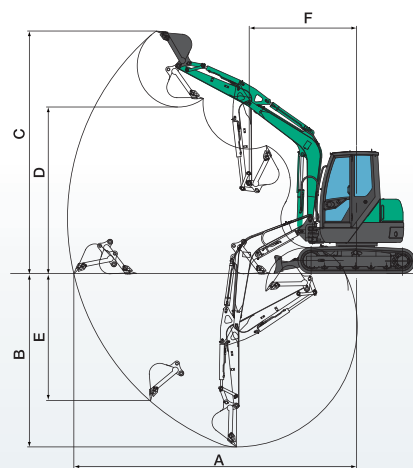
標準バケット容量: 新JIS 0.13m³



■ 外形寸法 (単位:mm) ※ 図面はキャビン仕様です。



■ 作業範囲 (単位:mm)



	4本支柱キャノピ	2本支柱キャノピ
A 最大掘削半径	5820 (6040)	5820 (6040)
B 最大掘削深さ	3400 (3650)	3400 (3650)
C 最大掘削高さ	5310 (5420)	5790 (5950)
D 最大ダンプ高さ	3670 (3780)	4090 (4250)
E 最大垂直掘削深さ	2585 (2800)	2585 (2800)
F 最小前方旋回半径	2350 (2500)	2000 (2265)
右スイング時	2000 (2160)	1735 (1960)

※ ()内はロングアームの場合

■ 40VX3概略仕様

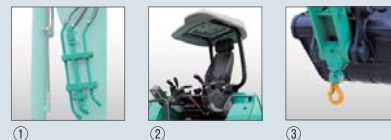
本体性能	側溝掘削機構
標準バケット容量 (新JIS)	0.13m ³
標準バケット外幅	600mm
機械質量 4本支柱 (キャビン・2本支柱)	4330kg (4460kg・4270kg)
機体質量 4本支柱 (キャビン・2本支柱)	3310kg (3440kg・3250kg)
旋回速度	8.9min ⁻¹
走行速度 (低速/高速)	3.1/5.1km/h
登坂能力	58%(30°)
平均接地圧	25kPa (0.26kgf/cm ²)
バケット掘削力	30.4kN(3100kgf)
エンジン	予備配管最大流量
形式	ヤンマー4TNV88
定格出力	28.3kW/2400min ⁻¹ (38.5PS/2400 rpm)
燃料タンク容量	65L
方式	油圧シリンダによるブームオフセット
オフセット角度 (右/左)	90° / 50°
油圧装置	
セット圧力	20.6MPa (210kgf/cm ²) 走行昇圧時24.5MPa (250kgf/cm ²)
ポンプ流量	60.0L/min×2+43.9L/min
排土板	
寸法	1950mm×370mm
揚程 (地上/地下)	410mm/360mm
予備配管最大流量	
第1	104L/min
第2	43L/min

■ オプション

- バケット
- 0.07m³ (400mm幅溝掘り用)
 - 0.10m³ (500mm幅ロングアーム用)
 - 0.15m³ (650mm幅積み込み用)

- 第1予備配管
- 第2予備配管
- 第3予備配管
- 2本支柱キャノピ
- クレーン仕様 (0.9t吊り)
- ロングアーム (標準+300mm)

- スチールシュー (300mm)
- スチールキャビン
- ゴムパッド

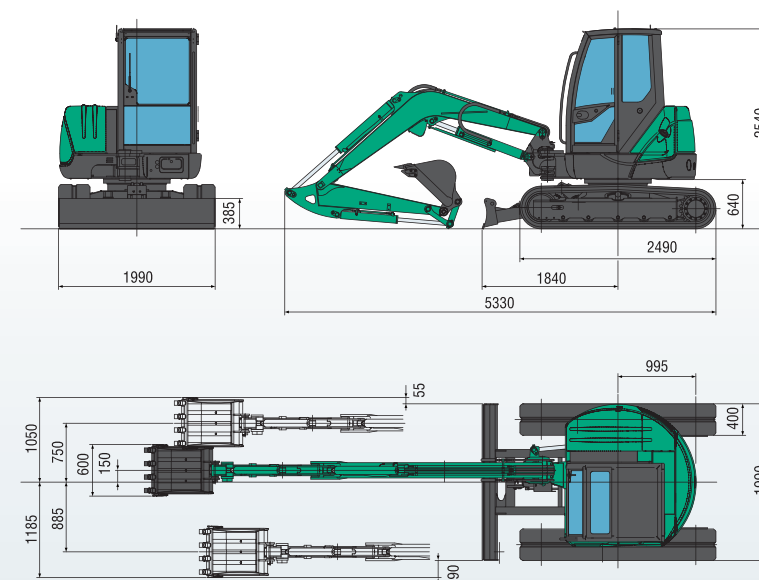


45VX3 後方超小旋回

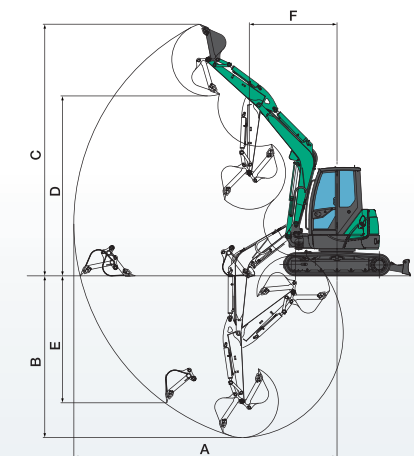
標準バケット容量: 新JIS 0.14m³



■ 外形寸法 (単位:mm) ※ 図面はキャビン仕様です。



■ 作業範囲 (単位:mm)



	4本支柱キャノピ	2本支柱キャノピ
A 最大掘削半径	5950 (6260)	5950 (6260)
B 最大掘削深さ	3600 (3900)	3600 (3900)
C 最大掘削高さ	5680 (5940)	5680 (5940)
D 最大ダンプ高さ	4000 (4250)	4000 (4250)
E 最大垂直掘削深さ	2800 (3220)	2800 (3220)
F 最小前方旋回半径	2240 (2350)	2240 (2350)
右スイング時	1810 (1930)	1810 (1930)

※ ()内はロングアームの場合

■ 45VX3概略仕様

本体性能	側溝掘削機構
標準バケット容量 (新JIS)	0.14m ³
標準バケット外幅	600mm
機械質量 4本支柱 (キャビン・2本支柱)	4650kg (4810kg・4610kg)
機体質量 4本支柱 (キャビン・2本支柱)	3540kg (3700kg・3500kg)
旋回速度	9.0min ⁻¹
走行速度 (低速/高速)	2.6/4.8km/h
登坂能力	58% (30°)
平均接地圧	27kPa (0.28kgf/cm ²)
バケット掘削力	35.0kN(3570kgf)
エンジン	予備配管最大流量
形式	ヤンマー4TNV88
定格出力	27.3kW/2300min ⁻¹ (37.1PS/2300 rpm)
燃料タンク容量	65L
方式	油圧シリンダによるブームオフセット
オフセット角度 (右/左)	87° / 50°
油圧装置	
セット圧力	24.5MPa (250kgf/cm ²)
ポンプ流量	124L/min
排土板	
寸法	1990mm×385mm
揚程 (地上/地下)	420mm/430mm
予備配管最大流量	
第1	65L/min
第2	36L/min

■ オプション

- バケット
- 0.08m³ (400mm幅溝掘り用)
 - 0.11m³ (500mm幅ロングアーム用)
 - 0.16m³ (650mm幅積み込み用)

- 第1予備配管
- 第2予備配管
- 第3予備配管
- 2本支柱キャノピ
- クレーン仕様 (0.9t吊り)
- 追加カウンターウェイト (290kg)
- スチールシュー (400mm)

- 上方排気テールパイプ
- ロングアーム (標準+300mm)
- スチールキャビン
- ゴムパッド
- エアコン
- ラジエーター前防じんネット
- オートデセル

